

# ELEMENTE DIN METALURGIA DISTRIBUTORULUI INSTALAȚIEI DE TURNARE CONTINUĂ OȚEL

Ianuarie 2016

Realizat: RIZESCU Corneliu

## CUPRINS

<b>1</b>	<b>Motivarea alegerii subiectului</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Aspecte din evoluția construcției și rolului distribuitorului în procesul Turnării Continue</b>	<b>5</b>
<b>3</b>	<b>Obținerea laminatelor cu puritate ridicată prin T.C.</b>	<b>13</b>
<b>4</b>	<b>Concluzii</b>	<b>16</b>
<b>ANEXE</b>		
	<b>Anexa 1: Tipuri de căptușeli refractare întâlnite la realizarea distribuitorilor</b>	<b>18</b>
	<b>Anexa 2: Vedere de ansamblu a interiorului unui distribuitor</b>	<b>20</b>
	<b>Anexa 3: Sliduri semnificative referitoare la distribuitorul instalației TC</b>	<b>21</b>
	<b>Anexa 4: Schița unei instalații pentru model fizic la procesul din distribuitor</b>	<b>24</b>

## 1. MOTIVAREA ALEGERII SUBIECTULUI

Turnarea continuă (TC) este de câțiva ani procedeul de **turnare dominant** în producția de laminate din oțel (peste **97%**), inclusiv în România, înlocuind tradiționala practică de turnare în lingou. Acest fapt explică **“explozia”** cercetărilor și a datelor publicate pe subiectul TC.

Mai puțin acest lucru se constată în România. În acest cadru pentru *provocarea unor dezbateri* pe problematica TC, UniRomSider a redactat și pus în circulație *două sinteze bibliografice*<sup>1/2</sup>, cu scopul de a actualiza informațiile rezultate din datele publicate în țară, din care reținem monografia<sup>3</sup>.

Prin această NOTĂ, se urmărește punerea în dezbateră a unei sinteze bibliografice pe tema problematicii ridicate de **distribuitorul instalației TC**, care nu a făcut obiectul sintezelor bibliografice amintite.

Distribuitorul instalației de TC a cunoscut în ultimile decenii **mutații constructive și tehnologice deosebite**. Astăzi este de neconceput să se discute de tehnologia realizării laminatelor de **calitate ridicată** fără cunoașterea/înțelegerea aspectelor a ceea ce se numește **metalurgia distribuitorului TC**, alături de problematica complexă/diversă de acum a cunoscutei **metalurgii a oalei (barbotarea cu argon**, ca cea mai simplă variantă tehnologică, respectiv **LF** în varianta *fără* sau inclusiv *cu vacuum*).

Elemente ale problematicii *distribuitorului* se găsesc și în monografia<sup>3</sup> inclusiv în unele cercetări realizate în țară. Dintre acestea, reținem *teza de doctorat*<sup>4</sup> dar și lucrările prezentate în Scientific Bulletin of the "Politehnica" University of Timisoara, Fasc. 2, 2007<sup>5/6/7</sup>

<sup>1</sup> Formarea fisurilor in semifabricate TC, UniRomSider, Nr. 0529/29.11.2010

<sup>2</sup> Analiza elem. de baza pentru fundamentarea parametrilor tehnologici la TC, Nr. 015/21.01.2011

<sup>3</sup> Ilie Butnaru; Victor Geanta: "Turnarea continua a semifabricatelor de oțel," Ed. Tehnica, 2000

<sup>4</sup> Mihai Munteanu: "Contributii privind conducerea automata avansata a proceselor de la TC" 2009, Universitatea "Dunarea de Jos" Galati

<sup>5</sup> Erika Ardelean; T. Heput "Imbunatatirea calit. Semifab. TC prin reglarea temp. in distribuitor

<sup>6</sup> T. Heput; M. Buzguga: "Studiul vascozitatii fluxurilor sintetice in scopul cresterii calitatii suprafetei semifabricatelor TC,

<sup>7</sup> Ana V. Socalici, T. Heput "Experimentari privind imbunatatirea calitatii semifabricatelor TC"

Pentru textul integral al documentului va rugam sa trimiteti o solicitare la e-mail:

[\*\*office@uniromsider.ro\*\*](mailto:office@uniromsider.ro)

cu subiectul: **text integral**.