

**SCENARIILE DE CONSUMURI  
SPECIFICE MATERIALE SI COMBUSTIBIL CARE SA  
CONDUCA  
LA INCADRAREA IN VALORILE DE BENCHMARK  
PUSE IN CIRCULATIE DE EUROFER**

(iunie 2010)

## Cuprins:

	Pag
1. INTRODUCERE.....	2
2. METODOLOGIA EUROFER DE DEFINIRE A BENCHMARK-urilor.....	2
3. SCENARIII POSIBILE DE CONSUMURI MATERIALE SI COMBUSTIBIL PENTRU INCADRAREA IN VALORILE DE BENCHMARK PREZENTATE.....	3
4. EXPLICITAREA IN CERTIFICATE DE EMISII A VALORILOR DE BENCHMARK PRECONIZATE.....	5
5 IN LOC DE CONCLUZII.....	6

## ANEXE

Anexa 1: Scenariu posibil de consumuri materiale si combustibil in productia de aglomerat de fier

Anexa 2: Scenariu posibil de consumuri materiale si combustibil in productia de “hot metal”

Anexa 3: Scenariu posibil de consumuri materiale si combustibil in productia de otel carbon in CEA

## 1. INTRODUCERE

Relativ recent, EUROFER a pus in circulatie nivelele de benchmark stabilite ca medie a 10% din cele mai performante module de fabricatie din productia siderurgica (Tab 1)

Tab 1. Valori de benchmark a unor produse de referinta din siderurgie

<b>Produs de referinta</b>	<b>Granitele modulului de fabricatie<sup>1</sup></b>	<b>Valoare benchmark</b>
Cocs metalurgic uscat	Depozit de carbune+pregatire+baterii cocsificare +sortarea	0,309 tCO <sub>2</sub> /t
Aglomerat de fier	Zona aferenta productiei de aglomerat de fier, inclusiv desprafuirea si sortarea	0,187 tCO <sub>2</sub> /t
Hot Metal *)	De la deposit materii prime, furnale, LD, pana la parasirea zonei de TC otel	1,476 tCO <sub>2</sub> /t
Otel carbon din CEA	De la deposit materii prime pana la parasirea zonei de TC otel (**)	0,059 tCO <sub>2</sub> /t
Otel aliat din CEA	Idem	0,096 tCO <sub>2</sub> /t

\*) nu trebuie confundat cu fonta de afinare. Dupa granitele zonei de extindere, rezulta ca, in fapt, se refera la emisia integrata de CO<sub>2</sub>, din sectorul furnale +LD + LF +TC. Denumirea cea mai apropiata in romana ar fi "otel brut". Vom pastra insa denumirea de "**Hot Metal**"

\*\*) prin similitudine cu precizarea de la hot metal.

Pentru specificul sectorului siderurgic, sunt de asteptat valori de benchmark cel putin si pentru urmatoarele produse de referinta: profile laminate la cald, tabla, BLC, tevi laminate la cald, BLR, bare trase la rece, sarma trefilata.

## 2. PREZENTAREA METODOLOGIEI EUROFER DE DEFINIRE A BENCHMARK-urilor.

A fost prezentata in detaliu intr-o NOTA UniRomsider anterioara (vezi Nota Nr 047/26.01.2010). Este reluata si in prezentarile facute de Arcelor Mittal la recenta intalnire de la ME din 16 Iunie 2010 (vezi atasament - Eurofer, raport de analiza comparata-rezumat). In principiu consta din:

- definirea pentru fiecare produs/modul a balantei intrarilor si iesirilor de carbon
- se iau in considerare doar intrarile de carbon ale materiilor prime de baza purtatoare de carbon si respectiv intrarea de carbon din combustibili primari

<sup>1</sup> Nota UniRomSider Nr 047/26.01.2010: "Procedura de definire a benchmark-urilor din siderurgie, subiect de disputa intre factorii implicate.

Pentru textul integral al documentului va rugam sa trimiteti o solicitare la e-mail:

[office@uniromsider.ro](mailto:office@uniromsider.ro)

cu subiectul: **text integral**.